

(11)Publication number:

02-129857

(43)Date of publication of application: 17.05.1990

(51)Int.CI.

H01M 8/02

(21)Application number: 63-282505

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

10.11.1988

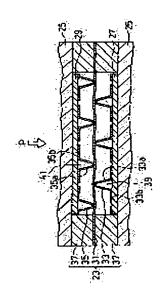
(72)Inventor: ISOBE KENJI

YOSHIZAWA HIROYASU

(54) SEPARATOR OF FUEL CELL

(57)Abstract:

PURPOSE: To keep contact between an electrode and an electrolyte plate good even if the thickness of the electrode is decreased by arranging adjacent gas channels of a unit cell so that their projections are shifted each other, and assembling the cell with a separator elastically deformed by projections. CONSTITUTION: A gas channel 33 has a plurality of projections 33a whose tips are in contact with a separator 31 on the surface of a plate and its flat part 33b is in contact with a positive electrode 27. A gas channel 35 has a plurality of projections 35a whose tips are in contact with the separator 31 and its flat part 35b is in contact with a negative electrode 29. The gas channel 33 and the gas channel 35 are arranged so as to shift each other. The total thickness of the electrode 27 (29) and the gas channel 33 (35) is slightly thicker than the thickness of a holder 37. When a cell is assembled, the separator 31 is elastically deformed in wave form by projections 33a, 35a. The electrodes 27, 29 and the



channels 33, 35 are elastically supported between electrolyte plates 25, 25.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-129857

⑤Int. Cl. ⁵

. 識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月17日

H 01 M 8/02

B R

7623-5H 7623-5H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

50発明の名称 燃料電池のセパレータ

> ②特 顧 昭63-282505

願 昭63(1988)11月10日

四発 明 部

睯

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1 株式会社東芝総合研究

所内

勿発 明 弘. 寒 神奈川県川崎市幸区小向東芝町1 株式会社東芝総合研究

株式会社東芝 の出 願 人

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

弁理士 三好 四代 理 保 男 外1名

1. 発明の名称

燃料電池のセパレータ

2. 特許語型の毎囲

電解質板の両面に正負各電極が各別に接触し、 この各電板に面してガス流路を形成するガスチャ ンネルが設けられた単位電池が、セパレータ板を 介して複数積層された燃料電池のセパレータ構造 において、前記セパレータ板を弾性材より構成す るとともに、前記額り合う単位電池のガスチャン ネル同士の凸部を互いにすらして配置し、この凸 部によってセパレータ板を弾性変形させた状態で 組付ける構成としたことを特徴とする燃料電池の セパレータ。

3. 発明の詳細な説明

「発明の目的)

(産業上の利用分野)

この発明は、燃料電池における複数の積層さ れた単位電池間のセパレータに関する。

(従来の技術)

近年、高健率のエネルギ変換装置として、化 学エネルギを電気エネルギに直接変換する態料電 池の開発が逝められている。このような燃料電池 は、炭酸リチウム、炭酸カリウムなどの電解質板 の両面に接触して正白各領域を設けて単位電池と し、正規極側に酸化剤ガスを負電板側に燃料ガス をそれぞれ供給して電力を取出すようにしている。

ところで、このような燃料電池を高出力の発電 プラントに用いる際には、単位観池では得られる 起電力が低いため単位電池を直列に積縮して燃料 電池積層体を形成し、各単位電池の加算出力を特 る必要がある。

第2図は、このような燃料電池積層体を形成し た燃料電池の一部を示す断面図である。電解質板 1の両面には正電極3及び負電極5がそれぞれ設 けられ、正電極3側には酸化剤ガス統路7を形成 するガスチャンネル9が、負電板5側には燃料ガ ス流路11を形成するガスチャンネル13がそれ ぞれ設けらいる。そして、隣り合う単位電池15、

特開平 2~129857(2)

15 囲のガスチャンネル 9 とガスチャンネル 1 3 との間には 平板状のセパレータ 仮 1 7 が介装されている。セパレータ 板 1 7 の 両 索倒 と 電解質 板 1 の 両 場倒 と の 間に は ウェットシール を 構成 するための ホルダ 1 9 が 接合されている。

そして、図示していないが、燃料電池の周録には簡厚方向に質通する酸化剤ガスの供給側及び排出側の各通路と、燃料ガスの供給側及び排出側の各通路とが形成されており、これら各通路は酸化剤ガス旋路7あるいは燃料ガス旋路11にそれぞれ連通している。

上記ガスチャンネル9、13、セパレータ板17、ホルダ19によって、各単位電池15、15間を仕切るセパレータ21を構成している。このセパレータ21は、酸化剤ガスと燃料ガスとの混合を防止するとともに、リークを防止するための会が強化と、電気的な性能向上を図るために電解質板1と正負両電極3、5とを均一に接触させる機能とを持つことが重要な要素となる。

(発明が解決しようとする課題)

- 3 -

そこでこの発明は、電極に板厚減少が生じても 電極と電解質板との接触状態を良好に維持できる ようにした燃料電池のセパレータの提供を目的と する。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

(作用)

燃料電池に積層方向の押付け力が加えられ、 更に、燃料ガス及び酸化剤ガスとの化学的反応に よって電極の板厚が減少すると、これに伴って移

ところで、このように単位電池15が積層し てなる燃料電池では、電解競板1と正負荷電極3。 5 との接触性能の向上及びホルダ19によるウェ ット・シールのシール性能の向上のために、一般 に、押付け力Pが加えられている。また、その動 作温度は650℃程度の高温である。このため、 電解質板1とガスチャンネル9(13)とで挟み 込まれた正電極3(負電極5)には、圧縮荷量が 負荷されることになり、燃料ガス及び酸化剤ガス との化学的反応とも相まって、クリープ特性など によって、過大な板厚減少を呈する可能性がある。 電振3.5の板厚が減少すると電解盤板1と電振 3,5との接触が不良となり、電池性能が低下す るばかりでなく、電解質板1にはホルダ19が高 剛性であることから、包植3(5)とガスチャン ネル9(13)とを加えた厚さと、ホルダ19の 厚さとの寸法差からせん断(曲げ)変形が加わる ことになる。このせん断(曲げ)変形は、全積層 構造では過大となり、電解質板 1 の破損等の現象 を生じる可能性がある。

- 4 **-**

助するガスチャンネルに追従してセパレータ板が 桜元し、電板と電解質板との接触を良好に模持する。

(実施例)

以下、第1回に基づきこの発明の実施例を説明する。

この実施例における燃料電池も第2図に示した状況のものと同様に単位電池を積層して構成で池池間に介装されるセパレータ23は電解質板25及び正角各電位27.29からなる単位電池間にのよって、29からなる単位電池間に設けられ、セパレータ板31.ガスチャンる。セパレータ板31.がらなり、その両端はホルダ37に挟持されている。

ガスチャンネル33は図中で私面に直及する方向に延長された長形のプレートの表面に複数の凸部33aを形成してこの先端がセパレータ板31 に接触し、また平面部33bは正電板27に接触

特閱平 2-129857(3)

の接触性能向上及びホルダ37によるウェットシ ールのシール性能向上のため、積層方向に即付け カPが加えられている。ここで、上記押付けカP により正負両電極27.29が圧縮荷盤を受け、 燃料電池動作時での燃料ガス及び酸化剤ガスとの 化学的反応とも相まって、クリープ特性などによ って板厚減少が発生すると、これに伴って移動す るガスチャンネル33.35にセパレータ板31 が復元力によって追従して変形し、電解質板25 と正負各電板27、29との接触は良好に維持さ れたまま夕定した電池性能が確保される。また、 このように正負各電極27、29と簡解質板25 との接触が良好に維持されるので、電解関板 2.5。 25間における正電極27の電解質板25側の接 触面と負電極29の無解質板25側の接触面との 間の距離と、電解質板25.25間における一方 のホルダ37の電解質板25との接触面と他方の ホルダ37の電解質板25との接触面との間の節 雌との間に寸法差が生じることはなく、したがっ

- 8 -

て押付け力Pが加わっていても需解質板25には

3 3 、 3 5 ··· ガスチャンネル 3 3 a 、 3 5 a ··· 凸部 3 9 ··· 酸化剤ガス旋路 4 1 ··· 舷料ガス旋路

代理人非理士 三 好 保 男

している。ガスチャンネル33により正電板27 倒に飼口する酸化剂ガス流路39が形成される。

一方、負電桶29間のガスチャンネル35も上 記ガスチャンネル33と両形状を呈しており、先 増がセパレータ板31に接触する複数の凸部35 a と負電極29に接触する平面部35b とを有し、 負電極29頃に開口する燃料ガス旋路41が形成 されている。そして、このガスチャンネル35と 正電極27倒のガスチャンネル33とは、図中で 左右方向に交互にすらして配置されている。また、 正電極27(負電板29)とガスチャンネル33 (35)とを加ええた厚さは、ホルダ37の厚さ より若干厚く、したがってセパレータ板31は個 付時において複数の凸部33a.35aの接触に よって被状に弾性変形している。このため、正負 各電板27、29及びガスチャンネル33、35 は、セパータ板31の弾性力を介して電解質板2 5.25間に支持されることになる。

このように構成された燃料電池積層体には、従来側同様電解質板25と正負各電板27.29と

- 7 **-**

せん断(曲け)変形が発生しなくなり、電解質板 25の破損等は防止される。

なお、上記実施例ではガス沈路を形成するのに 複数の凸部によって構成したが、この凸部は千鳥 状に配列してもよく、また、複数のガス沈路を1 枚の波板で構成してもよく、更には凸部の形状に ついても、矩形状などにしてもよい。

[発明の効果]

以上説明してきたようにこの発明によれば、電極の板厚減少に基づくガスチャンネルの動きに対し、復元力により追従してセパレータ板が弾性変形可能なように構成したので、電極と電解質板との接触を常に良好維持でき、安定した電池性能を確保することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回はこの発明の一実施例に係わる燃料電 池積層体のセパレータ部の断面図、第2回は従来 の燃料電池積層体の断面図である。

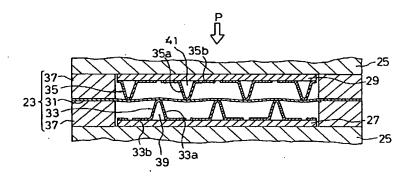
2 5 …電解質板

2 7 … 正電極

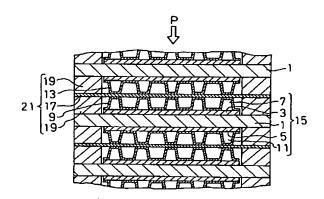
29…負電極

3 1 … セパレータ板

25…電解買板 27…正電板 29…負電板 31…セパレータ板 33,35…ガスチャンネル 33a,35a…凸部 39…腰化剤ガス流路 41…燃料ガス流路



第 1 図



第 2 図